

## CORTEXON, SEW-EURODRIVE VECTOR EN FESTO OP HET PODIUM

Vanzelfsprekend is op deze woensdag 5 november de verkiezing van Barack Obama tot eerste niet-blanke president van de Verenigde Staten het alles-overheersende nieuws. Maar in het sfeervolle De Lindenhof in Delft staat de namiddag voor een aantal ondernemers toch vooral in het teken van de uitreiking van de Dutch Industrial Suppliers Awards. De verkiezing, geïnitieerd door Link Magazine in samenwerking met ING Bank, wordt voor de zevende keer gehouden en de onderscheiding krijgt elk jaar meer gewicht. Feest dus voor de winnaars: Cortexon in Veghel, SEW-Eurodrive Vector in Rotterdam en Festo in Delft.

door Jos Cortenraad

### Cortexon tilt behuizing naar topniveau

Met de verkiezing van Cortexon tot beste industriële toeleverancier in de categorie system, process & parts suppliers is meteen bewezen dat de behuizing van een apparaat al lang niet meer de sluitpost is van een productieproces.



General manager Jeroen Hol van Cortexon: 'Onze strategie slaat duidelijk aan.'

'Klopt precies', zegt general manager Jeroen Hol. 'Vroeger maakten we op basis van een tekening een omkasting, nu worden we vaak al tijdens de productontwikkeling gevraagd om mee te denken. Er komt nogal wat kijken bij de behuizing van een machine of apparaat. Oem'ers willen zoveel mogelijk functies compact verpakken. Mechanica en elektronica worden bij voorkeur in één behuizing gezet. Er moet worden gezorgd voor koeling, voor de afvoer van warmte en condensaat, er zijn stralings- en veiligheidsnormen, er gelden specifieke eisen voor de geluidsproductie, het design speelt een steeds grotere rol. Daarbij willen fabrikanten zo snel mogelijk hun producten in de markt zetten. Daarom hebben wij

weer deel uit van de Aegide Group, een Europese toeleverancier van behuizingen in de hightech- en ict-industrie. In totaal werken er 175 mensen, van wie 25 bij Cortexon. 'Minkels is een uitstekende kastenbouwer. Maar wij doen veel meer, vandaar dat we voor een andere naam hebben gekozen. Als aparte businessunit hebben we de handen vrij om partnerships aan te gaan en te onderhandelen met klanten en leveranciers. Bij Cortexon leggen we ons helemaal toe op ontwerpen en ontwikkelen. Zet op een half A4'tje wat je wilt en wij gaan aan de slag. Samen met de klant bedenken we de oplossing. Naast het maken van innovatieve, klantspecifieke elektronica behuizingen leveren we toegevoegde waarde, zoals de

ons de laatste jaren gespecialiseerd in het ontwerpen van behuizingen in een zo vroeg mogelijk stadium. Die strategie slaat duidelijk aan.'

#### MINKELS

Cortexon is een jong bedrijf met een lange geschiedenis. Het Veghelse bedrijf is sinds 2007 een aparte businessunit van Minkels, van oudsher producent van metalen behuizingen. Samen maken Cortexon en Minkels



Dagvoorzitter Arjan van Weele, hoogleraar purchasing and supply management in Eindhoven, praat op 5 november in Delft de award-uitreikingen en sprekers van het seminar kundig aan elkaar.

assemblage van elektronica componenten, logistieke diensten en het lifecycle-beheer van ingebouwde producten en onderdelen. Wij bouwen de prototypes, Minkels produceert de onderdelen en assembleert.'

#### VERBETERDE REGIE

Cortexon werkt voor gerenommeerde oem'ers als Singulus, NXP en XDC. Voor de jury geen verrassing. 'Cortexon heeft zich ontwikkeld tot een system supplier die ook kan meedenken over functionele specificaties', vat juryvoorzitter William Smit tijdens de prijsuitreiking samen. 'Bijvoorbeeld over hoe het binnenwerk zodanig kan worden ingericht dat het eindproduct een compactere behuizing krijgt. Cortexon heeft geheel zelfstandig een functioneel model ontwikkeld met een flexibele productiestraat voor hele kleine en grotere series behuizingen van acht kubieke centimeter tot acht kubieke meter. Het afgelopen jaar is Cortexon erin geslaagd de regie over de supply chain sterk te verbeteren, waardoor de doorlooptijden verkort zijn. De mensen van Cortexon denken mee en bezorgen de oem'ers een voorsprong. Dat is precies wat de uitbesteder wil.' Toch komt de award voor Jeroen Hol wel als een verrassing. 'Gehoopt, niet verwacht. De investering in goede mensen, de focus op innovatie en klantgerichtheid; het blijken de juiste keuzes te zijn geweest. Een bevestiging dat we leveren wat de markt wil.' ●

#### links

[www.cortexon.com](http://www.cortexon.com)

### Klant koning bij SEW-Eurodrive Vector

Was de winnaar in de categorie system, process & parts suppliers enigszins verrast, datzelfde geldt voor SEW-Eurodrive Vector in de categorie value added resellers. Voor de eerste keer een finaleplaats en meteen de concurrentie het nakijken geven.

Toch is directeur Arjan Bakx niet helemaal verbaasd. 'Na de overname door Eurodrive in 2000 hebben we goed nagedacht en een plan gemaakt', zegt hij. 'Europa veranderde, grenzen gingen open en wij constateerden dat er geen plaats meer was voor de klassieke reseller. Concurrentie gaat niet meer tussen bedrijven onderling, maar tussen supply chains. Zonder specialisatie geen toekomst. In ons vak, aandrijving, zagen we twee problemen: motoren waren te duur en niet efficiënt genoeg. Uiteindelijk verlies je dan de slag op een globaal speelveld.' SEW besluit een compleet nieuw concept neer te zetten om de klant beter te kunnen bedienen. 'We hebben een motor ontwikkeld die we kunnen customizen. De klant krijgt precies wat hij nodig heeft, snel met een excellente service, dag en nacht. Ik wist dat we op de goede weg waren en deze award bevestigt dat. Klanten hebben ons genomineerd, dat zegt heel veel.'

#### EURODRIVE

SEW-Eurodrive Vector Aandrijftechniek in Rotterdam vindt zijn oorsprong in 1945. Het net na de Tweede Wereldoorlog opgerichte Vector Aandrijftechniek gaat al snel de samenwerking aan met SEW. Het familiebedrijf groeit uit tot marktleider in Nederland op het gebied van elektromechanische aandrijftechniek. In 2000 wordt SEW-Vector Aandrijftechniek overgenomen door het

Duitse Eurodrive. Eurodrive werkt wereldwijd en biedt werk aan 12.000 mensen die zorgen voor het aandrijven van transportbanden, daken van sportstadions, montagelijnen, bagage op luchthavens en roltrappen. Het bedrijf is marktleider op het gebied van motorreductoren en is trendsetter voor decentrale techniek, motion control en industriële tandwielkasten.

De overname betekent voor SEW-Vector een uitbreiding van het assortiment en de mogelijkheid om totaaloplossingen voor alle aandrijf- en besturingstechnische vraagstukken aan te bieden. De groeikansen worden snel benut met nieuwe vestigingen in Zutphen, Purmerend en Grubbenvorst. Tegelijkertijd slaagt het bedrijf erin voor een aantal grote klanten het aantal te gebruiken motoren sterk te reduceren. 'Eerst moest SEW voor een grote klant 1.200 motoren op voorraad hebben. Na de ontwikkeling van de nieuwe motor nog maar twee', weet William Smit. 'Revolutionair. Het bespaart enorm op voorraad en onderdelen. De levertijd is van vijf naar twee weken gegaan. Bovendien is de nieuwe motor veel efficiënter en onderhoudsruimer. Hij gebruikt minder energie waardoor de terugverdientijd in dit geval uitkomt op zes maanden. Al met al zeer indrukwekkend.' ●

#### links

[www.vector.nu](http://www.vector.nu)



Directeur Arjan Bakx van SEW-Eurodrive Vector: 'Ik wist dat we op de goede weg waren en deze award bevestigt dat.'

### Achievement Award genoegdoening voor Festo

Thomas Pehrson is een ambitieus man. Nadat hij in 2006 als directeur van Festo Nederland de prijs voor de beste toeleverancier in de categorie value added resellers ontving, baalde hij vorig jaar als een stekker dat zijn onderneming niet eens tot de finalisten behoorde. De toekenning van de Achievement Award 2008 smaakt daarom des te beter.

'Het bewijs dat we weer een stap vooruit gemaakt hebben', aldus Thomas Pehrson direct na de prijsuitreiking. 'Vorig jaar was inderdaad een tegenvaller. We hadden onvoldoende nominaties van klanten. Niet omdat we achterover hadden geleund, zeker niet, maar klanten zijn kritisch. En terecht, want in deze wereld moet je voortdurend scherp zijn: innoveren, meedenken, oplossingen aanleveren. Het afgelopen jaar hebben we flink geïnvesteerd in kennis en ontwikkeling, onder meer van de combinatie pneumatiek-elektronica. Zeg maar in het oppakken en verplaatsen van

producten. Het is ons gelukt machines tot 25 procent efficiënter te maken. Ze functioneren beter en tegen minder kosten. Blijkbaar tot tevredenheid van onze klanten.'

#### ELF NOMINATIES

Wat heet, Festo kreeg elf nominaties, een record. En in beide categorieën. 'Dat is eigenlijk nog mooier, want dat betekent dat we goed zijn in het leveren van componenten tot en met complete systemen. Deze prijs betekent veel voor ons allemaal. We zijn er trots op.' De jury kan, en wil, dit

jaar niet om Festo heen. 'Festo toont visie door zich breder te profileren dan componentenleverancier alleen', vat juryvoorzitter William Smit samen. 'Het bedrijf heeft de slag gemaakt van componentenleverancier naar system supplier en is maak- en catalogusbedrijf tegelijk. Preferred supplier voor veel uitbesteders, leverancier van maatwerk. Er wordt meegedacht over totaaloplossingen en klantspecifieke oplossingen. Festo heeft z'n roots in pneumatische oplossin-

Lees verder op pagina 21



De finalisten op een rij. Foto's: Sam Rentmeester/FMAX

Vervolg van pagina 19

gen, maar bouwt ook andere aandrijftechnieken. Ze doen het testwerk en leveren tekeningen mee die eenvoudig kunnen worden geïntegreerd in de tekeningen van het eindproduct. Ook in logistiek opzicht is Festo een ver doorontwikkeld en goed geautomatiseerd bedrijf met wereldwijde service.' De geschiedenis van Festo gaat terug tot 1925 als in Duitsland Albert Fezer en Gottlieb Stoll een fabriek voor houtbewerkingmachines starten. In ruim tachtig jaar groeit het bedrijf uit tot toonaangevende specialist in motion en control. Inmiddels heeft Festo eigen vestigingen in 54 landen en vertegenwoordigingen of servicesteunpunten in meer dan 250 landen. De circa 300.000 klanten zijn wereldwijd verspreid. De totale omzet kwam vorig jaar uit op 1,5 miljard euro. Er werken 12.000 mensen.

#### NIEUWSGIERIG

Festo investeert fors in onderzoek en nieuwe producten. Ruim 2.800 patenten wereldwijd zijn het tastbare resultaat. Festo voert een assortiment van meer dan 60.000 pneumatische, elektrische en besturingstechnische componenten in haar leveringsprogramma. Het bedrijf startte in 1967 in Nederland en is gevestigd in Delft, waar 150 mensen werken. 'We zijn voortdurend bezig met innovaties', zegt Thomas Pehrson. 'Dat vergt nieuwsgierigheid, veel contact met de klant, telkens zoeken naar verbeteringen. In een concurrerende wereld is het zaak om de *time-to-market* te verkorten, de kosten terug te brengen en problemen op te lossen. Waarde toevoegen, dat is waar Festo voor gaat.' ●

#### links

[www.festo.nl](http://www.festo.nl)



## Overige finalisten value added resellers

### Avnet Silica en Avnet Time

Avnet Silica en Avnet Time vormen samen Avnet EM, één van 's werelds grootste distributeurs van elektronica-componenten. De onderneming is actief in ruim zeventig landen, waarvan 28 in Europa. Er werken 12.000 mensen. De Nederlandse vestiging is in Breda. De totale jaaromzet bedraagt ruim elf miljard euro. Silica is gespecialiseerd in halfgeleiders en levert aan onder meer AMD, Hitachi, Infineon, Intel en Motorola. Avnet Time is in de Benelux de grootste gespecialiseerde leverancier van interconnectie: passieve, elektromechanische componenten en power supplies. Avnet Silica en Avnet Time worden ondersteund door Avnet Logistics voor opslag en programmeerdiensten. [www.avnet.com](http://www.avnet.com)

### EBV Elektronik

Het in Maarssebroek gevestigde EBV Elektronik is 'vaste klant' bij de uitreiking van de DISA. In 2004 werd de award gewonnen. EBV is onderdeel van de

Avnet Company, met een jaaromzet van ongeveer één miljard euro en 750 medewerkers één van de grootste Europese semiconductorspecialisten. Bij de Nederlandse vestiging werken ruim vijftien mensen. [www.ebv.com](http://www.ebv.com)

### Texim Europe

Texim Europe komt voort uit Eurodis Texim, dat in 2005 failliet ging. Hierna nam de TKH Group, voormalig Twentsche Kabel, een meerderheid van de aandelen over, waarna een doorstart werd gemaakt. Texim Europe is gevestigd in Haaksbergen, van waaruit de distributie in Europa plaatsvindt. De onderneming levert niet alleen onderdelen en componenten; meedenken in de supply chain en maatoplossingen voor afnemers staan centraal. In totaal telt Texim Europe ruim honderd medewerkers. [www.texim-europe.com](http://www.texim-europe.com)

## Overige finalisten system, process & parts suppliers

### Nossin Fijnmechanische Industrie

Nossin Fijnmechanische Industrie sleepte dit jaar voor het eerst een finaleplaats in de wacht. Nossin werd opgericht in 1978 en heeft zich vanaf de eerste dag toegelegd op het produceren van fijnmechanische componenten. In de jaren tachtig werden de werkzaamheden uitgebreid met de assemblage van modules en apparaten. [www.nossin.nl](http://www.nossin.nl)

### Melamo

Melamo in Helmond produceert onderdelen voor producenten in verschillende branches: de voedingsmiddelen- en verpakkingsindustrie, de tabaks-, elektronica- en halfgeleiderindustrie en de machinebouw. In april 2008 werd het in 1984 opgerichte familiebedrijf overgenomen door de Regout Group uit Maastricht, die daardoor groeide van 270 naar 330 werknemers. [www.melamo.nl](http://www.melamo.nl)

### v/d Berg Kunststofbewerking

v/d Berg Kunststofbewerking in Son is gespecialiseerd in het bewerken van kunststofmateriaal op klantspecificatie. v/d Berg schuift graag zo vroeg mogelijk bij de klant aan om mee te denken en te engineeren. De service strekt zich uit tot en met lakwerk en assemblage. Het bedrijf bestaat sinds 1982 en beschikt over een breed, computergestuurd machinepark. Er werken ruim veertig mensen. [www.vdberg-kunststof.nl](http://www.vdberg-kunststof.nl)

### Vedos

Vedos in Venlo scoorde drie finaleplaatsen op rij en bewijst daarmee een topspeler onder de toeleveranciers te zijn. Vedos is gespecialiseerd in tappen, boren, frezen en draaien. Het bedrijf werd opgericht begin jaren negentig, en is met ruim tien werknemers klein en flexibel gebleven. Zowel kleine series als orders van tienduizenden stuks worden op de computergestuurde machines verwerkt. [www.vedos.nl](http://www.vedos.nl)